



圣富格 EAP

类型

聚酰胺酚醛环氧涂料。

性能

经 EDF(法国电力局), CEMETE(法国核能实验室), CEA(法国核能中心)及 BINE(北京核二院)批准在核电站使用。(通过辐射及 LOCA 复合实验, 满足 PIC 系统)

符合 ANSI N512, 101.2 规范

能提供良好的抗化学性, 在芳香族, 脂族和氯化溶剂的污染性区域使用。

可偶然接触稀释的酸性或碱性物质。

符合 PMUC 规范

特征 (20°C - 相对湿度为 65%)

产品外观
亮光
颜色
参考“飞达”色卡
成分
双组份
混合比例
按体积 基质: 70% 固化剂: 30%
稀释剂
稀释剂 22 号
成熟期
无
活化期
8 小时 <small>* 环境温度会影响活化期和最短再涂间隔</small>
密度
1.26 ± 0.05
固体含量
按体积: 55% ± 2

Centrifugon EAP

用途

基层: 钢, 适合的底涂或混凝土。

室内 室外

浸渍

车间 现场上漆

上漆

新工 维修保养

程

适用环境: 一般侵蚀性环境。

建议干膜厚度
50 微米
建议湿膜厚度
90 微米
理论涂布率
对于 50 微米干膜: 11 m ² /L
干燥时间
对于 50 微米的干膜: 不沾尘: 1 小时 30 分钟 指触干: 3 小时 可搬动: 12 小时
可再覆盖
它本身
再涂间隔
对于 50 微米干膜: 最短*: 12 小时 - 最长*: 1 年
可耐温度
持续 100 °C - 最高点 120 °C (干燥)

所有与面漆的密度和固体含量有关的数据, 均以产品是白色为准。同时, 这些数据是以适当产品的混合为基础的。

*请参考“概述”。

施工说明

基层和表面处理

基层种类: 钢面, 经过修补干燥的合适底涂, 混凝土。

在钢面上: 按 ISO 8501-1 标准喷砂至 Sa 2 ½。

在底涂面上:

环氧: 圣波, 飞达高, 飞达波, 卫格 EP

富锌环氧: 埃波, 卫格 ZN 302 SR

混凝土: 如果是新工程, 混凝土必须经过 3 周的固化期。

通过洗, 刮或轻喷砂处理除去所有浮浆和碎屑。

确保彻底去除灰尘。

使用/稀释

产品准备:

机械搅拌基质, 慢慢加入固化剂, 直至完全混合。

如需要, 根据施工条件稀释产品。

稀释剂: 22 号稀释剂

清洗剂: 22 号稀释剂

施工

工具		稀释	喷嘴	压力
刷子	可用	0/10%	(仅用于小面积)	
滚筒	可用	0/10%		
气式喷枪	可用	15/25%	14 / 10e	7 至 4 巴
高压喷枪	可用	15/20%	15 至 17/1000e"	181 - 205 巴

施工条件:

环境温度: +5°C 至 +35°C

基层温度: 至少高于露点 + 3°C

卫生与安全

闪点:

基质和固化剂: 21°C < 闪点 < 55°C

稀释剂 22 号: 21°C < 闪点 < 55°C

每升有机物挥发量: 392 g/L

该指标符合欧洲涂料和清漆样本指标。

包装和贮存

包装: 20L (基质: 14 L / 固化剂: 6 L)

贮存: 不启封在室内 +5 °C 至 +35 °C 之间, 可保存 12 个月。



式玛卡龙涂料(中国)

上海市福州路 318 号百腾大厦 408 室 - 邮编: 200001

电话: 021-6391-2991 传真: 021-6391-2700

D 73

08-98